



BRUNELLO DI MONTALCINO DOCG TENUTA LA FUGA 750 ml

DENOMINAZIONE: BRUNELLO DI MONTALCINO DOCG

PROVENIENZA: MONTALCINO

COLORE: ROSSO

GRADAZIONE ALCOLICA: 14%

VITIGNI PRINCIPALI: SANGIOVESE

**VINIFICAZIONE: IN VASI VINARI DI ACCIAIO INOX A
TEMPERATURA CONTROLLATA DI 28° MACERAZIONE
SULLE BUCCE PER CIRCA 20 GG**

**PROFUMO: FRUTTI DI BOSCO E SCORZA D'ARANCIA
FIORI E CEDRO**

**SAPORE: CORPOSO CON TANNINI DECISI E VELLUTATI
E UNA CONSISTENZA SUCCOSA**

**ABBINAMENTI CONSIGLIATI: ANATRA IN PERCHETTA,
FORMAGGI STAGIONATI**

TEMPERATURA DI SERVIZIO: 18°

ALLERGENI: SOLFITI